

Martin

METAL SINTERIZADO

CAPACIDADES DE FABRICACIÓN

- Impregnado con aceite/resina
- Vapor azul
- Tratamiento térmico
- Recubrimiento pavonado, galvanizado y niquelado
- Maquinados



Metal Sinterizado

El metal sinterizado es una excelente elección para una gran variedad de productos, especialmente aquellos que tienen formas irregulares y que serían difíciles de fabricar usando métodos convencionales.

Aunque está generalmente asociado con corridas grandes de productos sencillos, el proceso de metal sinterizado es muy efectivo para fabricar pequeñas cantidades de piezas complejas y partes multinivel en donde para fabricarlas se necesita un maquinado muy intrincado. Algunos de los atributos que resultan de ésta tecnología son acabados superficiales lisos, autolubricación y repetitividad de las tolerancias. Utilizando una gran variedad de aleaciones, Martin produce piezas sinterizadas a la medida para muchas industrias y aplicaciones.

Ventajas

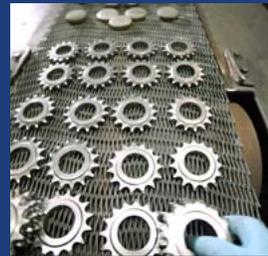
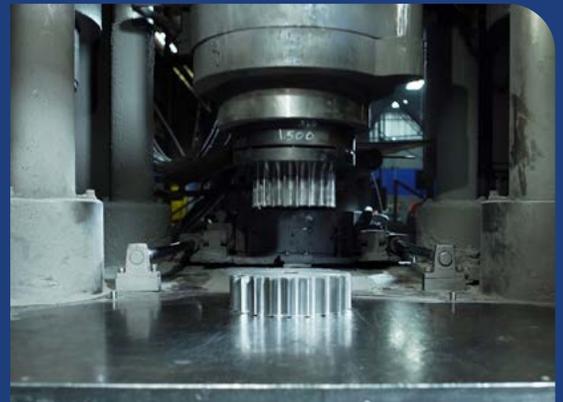
- Desempeño y resistencia superiores
- Tolerancias uniformes
- Alta densidad
- Acabado superficial extremadamente suave
- Auto lubricante
- 12% más ligero que el acero



Manufactura

Las prensas para acero sinterizado de Martin promedian 750 toneladas y pueden prensar hasta 2000 toneladas.

Las prensas entregan más de 880 toneladas de presión y forman partes de bronce, hierro, cobre, manganeso, etc.



Caso de estudio:

Aplicación: Una placa de sincronización para un implemento agrícola.

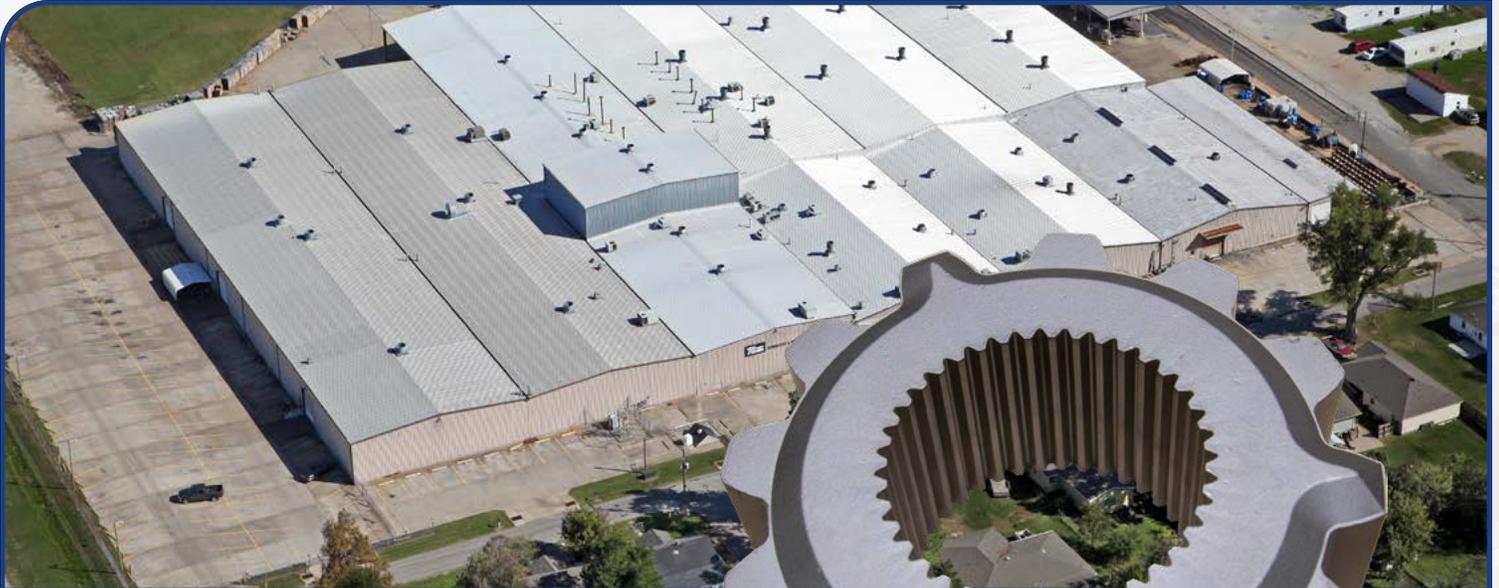
Problema: La producción de esta parte requería de varios pasos y utilizar varias fuentes externas. Todos esos factores tenían como consecuencia tolerancias inconsistentes, dificultad para coordinar los tiempos de entrega, partes echadas a perder e interrupciones en la producción.

Solución: Martin revisó las muestras y los dibujos, se reunió con el departamento de ingeniería del OEM (fabricante de equipo original) para entender mejor la aplicación. El componente sinterizado fabricado por Martin redujo el costo de cada parte en un promedio de 54%, recortó los costos de adquisición y permitió fechas de entrega predeterminadas.



Vea el Video de Metal Sinterizado

escanee el código QR o visite:
<https://vimeo.com/262984712>



Planta Regional de Manufactura de Martin en Paragould, Arkansas, fundada en 1966

CAPACIDADES:

9 Prensas Hidráulicas de Compactación de 60 a 750 toneladas

- Alpha de 60 toneladas
- Bussman de 200 toneladas (reconstruida 2005 Servo Hidráulica Proporcional)
- Digital de 250 toneladas Nueva 2016, Servo Hidráulica Proporcional)
- Bussman de 440 toneladas (reconstruida 2012 Servo Hidráulica Proporcional)
- Alpha 500 toneladas
- Mannesmann 720 (reconstruida 2005 Servo Hidráulica Proporcional)
- (2) Alpha de 750 toneladas
- Elmco 750 (Nueva 2009 Servo Hidráulica Proporcional)

2 Prensas Mecánicas:

- » Dorst de 12 toneladas
- » Cincinnati de 200 toneladas

(1) Cincinnati DC2 Híbrida mecánica/ hidráulica de 880 toneladas

(1) Prensa Bussman Hidráulica de 100 toneladas

6 Hornos:

- (3) Pifco de 18" con banda de corazón abierto de 250 lb/hr a 2100 grados máximo
- (2) Abbott de 24", de 350 lb/hr a 2100 grados máximo
- (1) Sinterite de 24" de 900 lb/hr a 2100 grados máximo

MATERIALES UTILIZADOS :

- **FE, C** - Hierro y Acero al Carbón
- **FE, CU, C** - Hierro, Cobre y Cobre Acero
- **FE, NI, C, NI** - Hierro - Níquel y Níquel Acero
- **FE, C, NI, MO, MN** - Acero Pre-aleado, Acero Híbrido de Baja Aleación, Difusión Acero Aleado
- **MPIF FX** - Cobre Infiltrado con Hierro
- **MPIF CT-1000** - Bronce
- **MPIF FC-2008** - Hierro Cobre Carbón

Martin

Hay una sucursal Martin cerca de usted

Sucursales

MÉXICO

Toluca
Km. 52 Carretera Naucalpan - Toluca
Calle 3 Lt. 11 Mz. VII,
Parque Industrial 2000
Toluca, Edo. de México 50200
+52 722 276 0800
martin74@martinsprocket.com

Monterrey, N.L.
Av. Industrial No. 100, Lote 6 y 7,
Manzana 1 Parque Industrial
La Silla Apodaca
Apodaca, N.L. 66600
+52 811 156 6830
martin75@martinsprocket.com

Guadalajara, JAL
Av. Colón Sur 6013, Mod. 2
Ed. 1 Parque Industrial Tecnológico
III Tlaquepaque, Jal. 45601
+52 33-3283-1188
martin78@martinsprocket.com

USA

Oficinas Corporativas

Arlington, TX

Ventas y Manufactura

Albemarle, NC
Atlanta, GA
Burlington, TX
Danielsville, PA
Ft. Worth, TX
Montpelier, OH
Sacramento, CA
Charlotte, NC
Chicago, IL
Denver, CO
Houston, TX
Kansas City, MO
Los Angeles, CA
Minneapolis, MN
Nashville, TN
Portland, OR
Tampa, FL
Abilene, TX • Clarksville, TX Dallas,
TX • Mansfield, TX
Paragould, AR

CANADÁ

Cambridge, Ontario
Edmonton, Alberta
Mississauga, Ontario

BRASIL

São Paulo, SP
+55 19 3877 9400

REINO UNIDO

Warwick
+44 (0) 1926 962161

LATINOAMÉRICA

+52 722 276 0800
latinoamerica@martinsprocket.com

Los departamentos de ventas e ingeniería de Martin trabajarán con usted para resolver totalmente sus necesidades en Transmisión de Potencia. Puesto que hay una cantidad infinita de configuraciones y posibilidades, nuestros equipos de ventas e ingeniería están preparados para darle la mejor solución para su aplicación.

¡Llame a Martin, estaremos felices de ayudarlo!



Descargue gratis

Guía de Mantenimiento y
Solución de Problemas

Escanee para descargar

